



PM Bomotec AG
Polymechanik
Zelgstrasse 86
3661 Uetendorf

Tel.: 033 345 76 72
info@bomotec.com
www.bomotec.com

Ihr Fertigungsspezialist für mechanische Präzisionsteile

Der Beginn unserer Firma

Im Jahre 1988 wurde die Einzelfirma „Mechanische Werkstätte Heinz Boss“ in Steffisburg gegründet. Der Maschinenpark wurde in den folgenden Jahren vorerst mit konventionellen Maschinen eingerichtet.

1996 entschloss der damalige Inhaber Heinz Boss, die Infrastruktur Schritt für Schritt mit CNC gesteuerten Maschinen zu modernisieren.

Zehn Jahre nach der Gründung (1998) wurde der heutige Geschäftsführer und Inhaber Thomas Moser als Mechaniker CNC angestellt.

Da die Räumlichkeiten in Steffisburg für eine Erweiterung des Maschinenparks zu eng wurden, zog die Firma 2001 an ihren heutigen Standort in Uetendorf um.

2002 machte Heinz Boss seinen Lebens Traum wahr und wanderte mit seiner Familie in die USA aus. Thomas Moser übernahm die Geschäftsführung.

Ein Jahr später entschied sich Heinz Boss definitiv, mit seiner Familie in den USA zu verbleiben. Thomas Moser gründete darauf hin die PM Bomotec AG, um den Betrieb mit den versierten Mitarbeitern sowie den bestehenden Maschinen und Einrichtungen am gleichen Standort weiterführen zu können.

Thomas Moser über seine Chance

Für mich war dies natürlich eine einmalige Gelegenheit, meinen Traum der eigenen Firma wahr zu machen. An dieser Stelle möchte ich mich noch einmal bei Heinz Boss für die grossartige Vorarbeit und das Vertrauen in mich bedanken. Ich darf heute noch auf den treuen Kundenstamm zählen, welcher Heinz aufgebaut hat. Ich habe in den folgenden Jahren den Maschinenpark sowie die Hilfsmittel weiter ergänzt und modernisiert, was ich auch in Zukunft tun werde um für unsere Kunden ein zuverlässiger und qualitätsbewusster Lieferant zu bleiben. Mein grösstes Anliegen ist, mit einem gut ausgebildeten, fachorientierten und motivierten Team für unsere Kunden da zu sein. Da es nicht einfach ist gute Fachkräfte zu finden, bieten wir uns seit 2021 auch als Lehrbetrieb an. Zudem habe ich die Absicht, unseren Kundenstamm laufend mit neuen Kunden zu erweitern.



Auswahl an Referenzen

ACD Engineering AG, 3612 Steffisburg
Isotherm AG, Polyurethananlagenbau, 3661 Uetendorf
MTS Engineering und Handels GmbH, 5646 Abtwil
RESAX Laser GmbH, 3627 Heimberg
Rychiger AG, 3612 Steffisburg
Wirtech AG, 3661 Uetendorf

Maschinenpark CNC-gesteuertes Fräsen und Bohren



Vertikales Bearbeitungszentrum Haas VF-4SS
Baujahr 2022
Verfahrweg X1270 Y508 Z635
4.+5.Achse Dreh-/Schwenktisch Ø230mm
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 50-12'000 U/min
Innengekühlte Werkzeuge 21 Bar
Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit 30 Stationen
3D-Bahnsteuerung Haas
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



Universal Fräs- und Bohrmaschine RETRO TRAK GB2
Baujahr 2022
Verfahrweg X750 Y360 Z310
Pinolenhub 125mm
Spindeldrehzahl 50-4000 U/min mit 2-Gang Getriebe
Manueller Werkzeugwechsler pneumatisch
2D-Bahnsteuerung ProtoTRAK KMX



Vertikales Bearbeitungszentrum Haas VF-2SS
Baujahr 2019
Verfahrweg X762 Y406 Z508
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 50-12'000 U/min
Innengekühlte Werkzeuge 21 Bar
Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit 30 Stationen
3D-Bahnsteuerung Haas



Vertikales Bearbeitungszentrum Wele AA-1165
Baujahr 2012
Verfahrweg X1100 Y650 Z600
4.Achse Drehtisch Ø255
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 50-12'000 U/min, 2-Stufen gekoppelt
Innengekühlte Werkzeuge 20 Bar
Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen
3D-Bahnsteuerung Fanuc 18i-MB
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



Vertikales und Horizontales Bearbeitungszentrum
TOS FNG-40-CNC
Baujahr 1992
Verfahrweg X500 Y400 Z400
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 10-3000 U/min mit automatischem
3-Gang Getriebe
Manueller Werkzeugwechsler hydraulisch
3D-Bahnsteuerung Heidenhain TNC355
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg

Maschinenpark CNC-gesteuertes Drehen



CNC-gesteuerte Schrägbett-Drehmaschine
Hwacheon Hi-TECH 230BL YMC Baujahr 2018
Drehbereich Ø400 x 530mm / Spindelbohrung Ø81mm
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Hauptspindel: max.3500 U/min
Vollautomatischer Werkzeugrevolver mit 12 Stationen
Angetriebene Werkzeuge radial und axial max.5000 U/min
C-Achse und Y-Achse
Kurzstangenlader bis Ø80 x 1000mm und Teilefänger
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



Zyklusgesteuerte Drehbank
Chevalier FCL-2160F Baujahr 2007
Spitzenhöhe 270mm / Spitzenweite 1500mm
Spindelbohrung Ø85mm
Lünette bis Ø300mm
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 27-2250 U/min mit 3-Gang Getriebe
Manueller mechanischer Werkzeugwechsler mit 4 Stationen
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



CNC-gesteuerte Schrägbett-Drehmaschine
Goodway GS-280 Baujahr 2004
Drehbereich Ø350 x 570mm
Spindelbohrung Ø75mm
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Hauptspindel: max.3500 U/min
Vollautomatischer Werkzeugrevolver mit 12 Stationen
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg

Maschinenpark konventionelle Fertigung



Fräsmaschine horizontal und vertikal TOS FNGJ-32
Baujahr 1990
Verfahrweg X600 Y400 Z400 Verfahr-Inkrement 0.01mm
Spindeldrehzahl 40-2000 U/min
Manueller Werkzeugwechsler pneumatisch
Spindelkopf in einer Achse schwenkbar
Digital-Messanzeige Heidenhain auf allen drei Achsen



Drehbank Oerlikon DEOa
Totale Werksrevision 1988
Spitzenhöhe 200mm / Spitzenweite 1000mm
Verfahr-Inkrement 0.01mm
Spindeldrehzahl 28-1800 U/min mit manuellem Getriebe
Manueller mechanischer Werkzeugwechsler
Digital-Messanzeige Sony auf beiden Achsen

Weitere Helfer in unserer Werkstatt

- Grosses Materiallager: Stahl / Chromstahl / Aluminium / Kunststoff
- Bandsäge mit automatischem Stückvorschub sowie manuelle Kreissäge
- Breites Sortiment an Messmitteln für Prüfung von Toleranzen und Oberflächenrauheit
- Vielfältiges Sortiment an Zerspanungswerkzeugen
- Diverse Stationen zum Kantenbrechen und entgraten
- Eigene Dornpresse und hydraulische Pressen bei unserem Nachbar
- Universal Werkzeugmaschine UW1 (unser Schmuckstück)
- CAD / CAM Programmierplätze (SolidCAM)
- Mehrere PC-Arbeitsstationen in der Werkstatt mit zentraler Datenverwaltung

Unsere Dienstleistungen im Überblick

- Herstellung von Fräs- und Drehteilen, CNC oder konventionell
- Serien- und Einzelanfertigung
- Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen und Superlegierungen
- Modernste Bearbeitungstechniken, hochstehende Qualitätskontrolle
- Unterstützung Ihrer Konstruktionsplanung um kostengünstiger zu produzieren
- Erstellung von Kundenzeichnungen auf CAD
- CNC-Gravieren von Schriften und Bildern
- Keilbahnen stossen maschinell auf CNC-Drehbank oder manuell für durchgehende Bohrungen
- Kleinere Montagearbeiten
- Lieferung Ihrer Teile Region Thun frei Haus (Transporter 300x160cm, max.1.5t)

Verlangen Sie unverbindlich ein Angebot, wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.
Wir möchten auch mit Ihnen eine langjährige Zusammenarbeit und Partnerschaft anstreben.